



Bangalor Sistema de Agua y Drenaje

India

Caso de Estudio



Proyecto:

BWSS- Bangalore Sewerage Project Phase I

Detallado de proyecto:

Nukote Coating Systems desarrollo las especificaciones de este proyecto trabajando directamente con el cliente, sus consultores y un consorcio de agencias internacionales de financiamiento.

Despues de DOS años de procesos de revisiones, aprobaciones y por ultimo la fase final de autorizaciones, finalmente los productos de NUKOTE® fueron seleccionados por encima de todos los productos y sistemas de aplicacion de nuestros comeptidores.

Poliurea elastomerica gruesa de 5mm de NUKOTE® fue aprobada y seleccionada para todo el sistema de lineas de colectores de drenaje sanitario de este enorme proyecto. Desde las pequeñas alcantarillas, interconectores de drenaje y hasta los recubrimientos de muros en las plantas tratadoras de aguas negras y estaciones de bombeo de las mismas, todo el recubrimiento fue provisto por Nukote Coating Sytems.

En total 294 kilometros lineales de tuberia nueva o existente, 11 plantas tratadoras de aguas negras, y docenas de estaciones de bombeo, capitalizaron este proyecto como el mas grande a nivel mundial en su tipo.

Industria:

Sistema de Agua y Drenaje

Cliente:

BWSS

Distribuidor:

Nukote Coating Systems

Consultores:

Nippon
Mott MacDonald
Tata Consultants

Bancos de Financiamiento:

World Bank
JIPCA (Japan)
Central Urban Investment
BWSS (Client)

Ubicacion:

Bangalore /India

Sistema especificado:

Los nuevos ductos de drenaje (diametros de 400 mm - 2400 mm) fueron transportados a las diferentes "NCSAS" estaciones de recubrimiento NUKOTE®, se verifico estructural y superficialmente cada tubo, se prepararon y se ejecuto el proceso de preparacion superficial por medios de diferentes tipos de abrasivos; desde sandblasteado hasta escobillado entre otros, con el fin de remover impurezas o defectos de produccion. Posteriormente se procedio a la aplicacion de Nukote EP Prime II y Nukote ST cumpliendo con la especificacion de espesor ordenado por el cliente.



Resumen del proyecto:

La parte de financiamiento internacional fue basado bajo la premisa de un incremento del 50% en la capacidad de proveer de agua potable e incrementar la eficiencia de distribucion de la misma, asi como tambien duplicar la capacidad de las plantas tratadoras de aguas negras, que incluyo, en una primera instancia instalaciones sanitarias a una gran cantidad de la poblacion. Este proyecto ha sido uno de los mas significativos en cuanto a infraestructura en la ciudad de Bangalore en toda su historia.



El paquete de multiples contratos fue ejecutado por varios contratistas y asociaciones entre empresas constructoras de renombre, entre ellos: Indian Hume Pipe, Larsen & Toubro, Ramki Infrastructure, IBRCL, Sriram EPC, Jai Hind Projects, and KBR- Infracore.



La meta de incrementar el area de servicio de drenaje sanitario paso de 250 km² a 750 km², donde se incluyeron 22 poblaciones alrededor de Bangalore quedando encumbradas dentro de la fase 1 de este proyecto.



La superficie total recubierta por productos de NUKOTE® sobrepaso los 500,000 m² y fue ejecutado atraves de 17 diferentes contratos de aplicacion de recubrimiento superficial, empezando en Septiembre del 2010 y terminando en julio del 2014

La fase II de este proyecto sera mucho mas grande y abarcara una area de inclusion mayor a los 750km² de la fase I. se pretende iniciar en 2016





Nukote Coating Systems México
Monterrey
Venezuela #114
Col. Vista Hermosa
Monterrey, NL
Mexico 64620
Phone: +52.81.2473.6093
Email: info@grupofival.com

Nukote Coating Systems México
DF
Calle de Joselillo num 5
Col. El Parque
Naucalpan de Juarez, Edo de México.
Mexico 55398
Phone: +52.55.5576.1936
Email: info@grupofival.com

Nukote Coating Systems México
Merida
Calle 60 num 338 entre 27 y 29
Col. Alcala Martin
Merida, Yucatan.
Mexico 97050
Phone: +52.99.9242.2570
Email: info@grupofival.com